



### 技术要求

1. 锐角倒钝，去毛刺。
2. 焊接牢固。
3. 20\*20方钢，1.5mm冷轧板。
4. 除前面，其余面用1mm冷轧板封闭。
5. 喷涂乳白色油漆。

通用件登记

描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

工装存放架								
标记	处数	更改文件号	签字	日期	产品零件名称	数量	重量	比例
设计	龚顺鹤	标准			产品零件图号			
制图	龚顺鹤	批准			材料 30*30加厚方钢	共	张	第
审核					车间 装配车间	设备		
工艺		日期	2022.2		工序号	工位号	黄石东贝电器股份有限公司	